



污水提升装置

SEWAGE DISPOSAL UNIT

Sanistar C206W

大通道泵 无阻塞 紧凑型

典型应用

德国HOMA出品的 Sanistar C206W型污水提升器是一款应用广泛的紧凑型的双泵型污水提升泵站。它们适用于由坐便器、洗手盆、淋浴间以及室内环境中产生的污水和废水的收集和排放，产品符合德国DIN1986标准中的规定。

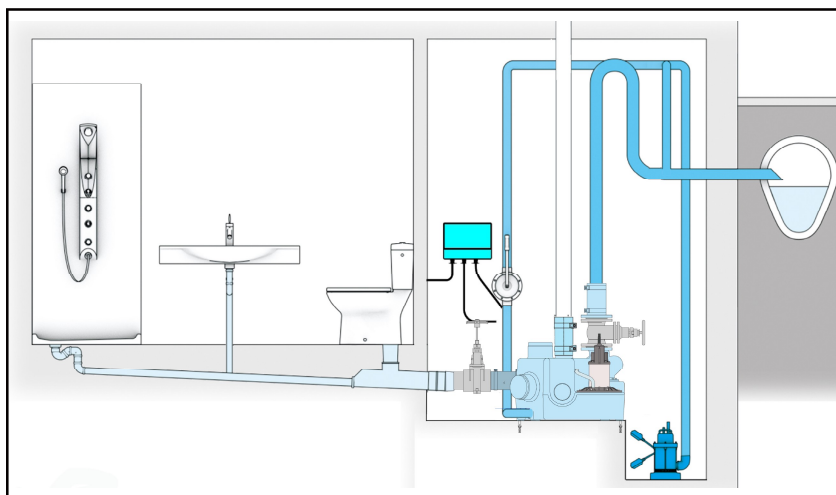
Sanistar C206W型污水提升器能够有效地保证在下水道被淹，污水无法排出的情况下房间的安全，能够有效地防洪和阻止污水的倒灌。是新、旧建筑内污水改造项目的理想选择。

Sanistar C206W型污水提升装置非常适用于处理私人、商业和公共建筑中卫生设施的废水的收集和排放，如独立式住宅、餐馆、学校和公共设施产生的污水的收集和排放。它是一款功能齐全、安装便利、使用方便的污水提升器。



主要参数

- ◆ 最大流量：33.5 m³/H
- ◆ 最高扬程：12.5m
- ◆ 整机防护等级：IP68
- ◆ 电机绝缘等级：F 级
- ◆ 间歇式运行：S3-40%
- ◆ 气压式液位控制



Sanistar C206W型污水提升器安装示意图



DISPOSAL UNITS AT THEIR BEST

德国制造 源自1946年



技术参数

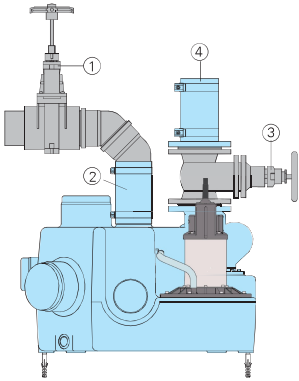
设备型号	电机功率		额定电流 (A)	水箱容积	重量 (kg)
	P1 (kw)	P2 (kw)			
Sanistar C206W	1.5	1.2	7.0	95L	62.0

电机转速为：2900rpm

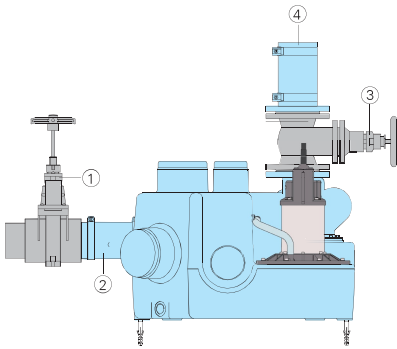
W：单相230V

进水口安装示意图

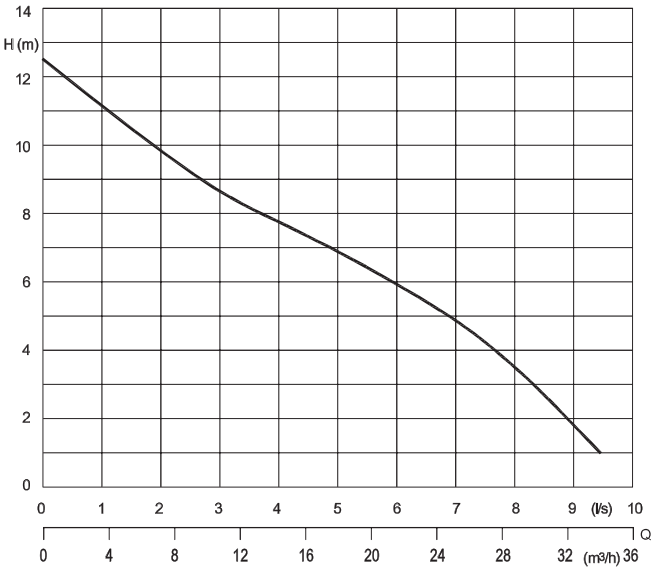
垂直方向进水口



水平方向进水口



性能曲线



材质说明

集水箱：	LLDPE
叶轮	铸钢
泵法兰，电机压盖	工程塑料
止回阀座	铸铁
电机外壳，电机轴，连接件	不锈钢
密封套件	丁晴橡胶

安装附件清单 (部分随机提供)

零件描述	规格	零件编号
① PVC闸阀	DN100	2214110
	DN150	2214160
② 弹性软接头 配喉箍	DN100	随机提供
	DN150	21595420
○ 喉箍	GBS 117/25	2311520
	GBS168/20	2317520
③ 法兰式闸阀	DN80	2216080
④ 联接螺栓及密封圈一套		2214081
⑤ 卸料口联接组件	DN80	随机提供
	DN100	8609004
○ 手动隔膜泵	BSP 1" F	8502445
○ 全自动触摸屏控制箱		



结构特点

集水箱

采用密闭型隔气味的超级LLDPE材质的污水收集箱：

- DN100水平进水口 高度：180mm
- DN100水平进水口 高度：250mm
- DN150水平进水口 高度：210mm
- DN100, DN150垂直进水口
- DN40垂直进水口
- 透气管：DN70垂直方向
- 手动隔膜泵接口：BSP1" F
- 清洁口：为大口径，螺纹式旋盖

水泵

完全浸没式潜水泵，蜗壳及卸料管被直接集成在集水箱上。

配涡流型无阻塞叶轮，可通过的球形间隙为：70mm，水泵进口允许通过的球形间隙为：45mm

整机为间歇式运行，运行模式为 S3（40%）

三层组合式密封结构，整体浸没在润滑油中可泵送污水及含有固体物质的污水。允许泵送污水的最高温度为35℃，短时可以泵送介质的最高温度为：60℃，PH值：5-11

DN80法兰连接：

止回阀的出口配置DN80/Ø89的联接软管

电机参数

完全潜水电机，防护等级为：IP68

定子绕组内置温度传感器

绝缘等级为：F 级

提供单相或三相的电机的版本

不锈钢重载传动轴

预存润滑脂的免维护轴承

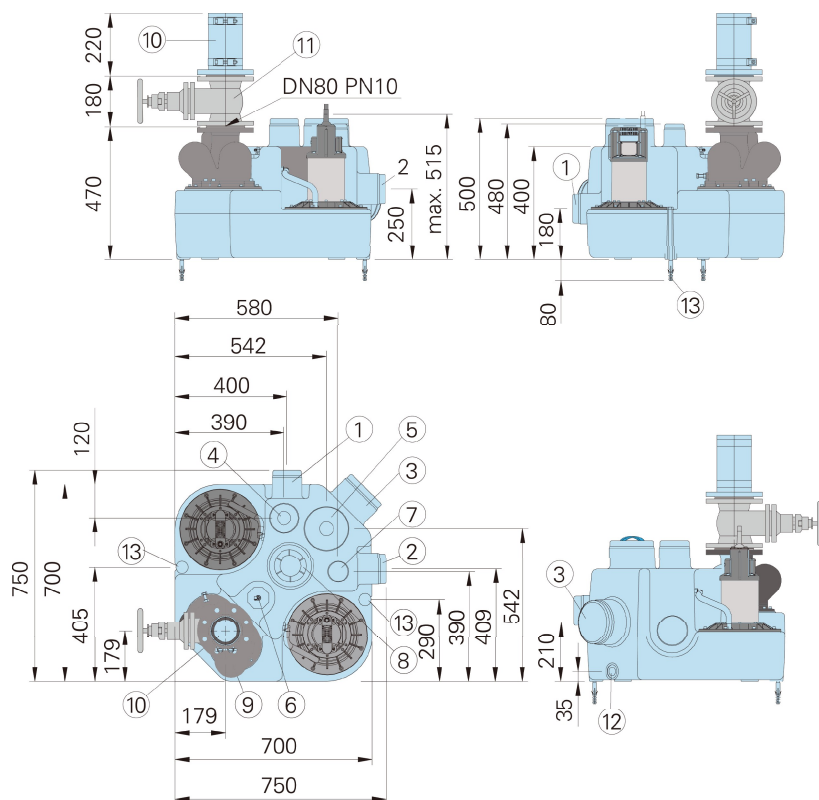
止回阀

集成式球形止回阀：

- 球芯具有自清洁作用，密封效果好
- 阀芯关闭快速，水锤压力小
- 流道畅通，流体阻力小
- 动作敏捷，密封速度快
- 使用寿命长，可靠性高
- 关闭行程短，管道冲击力小

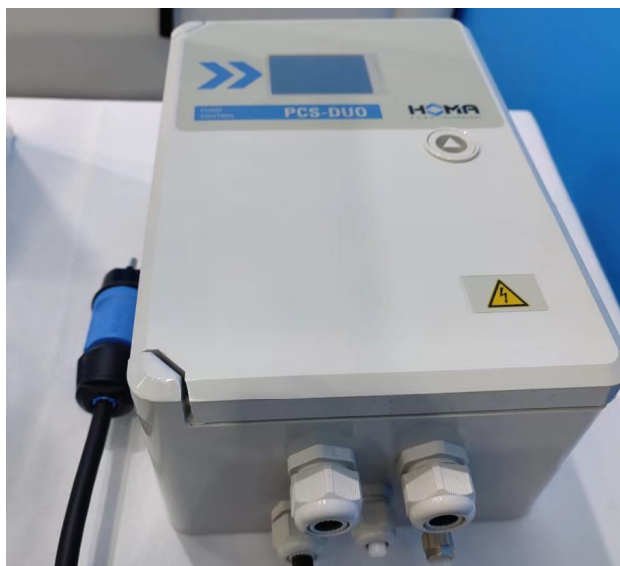


外形尺寸



- ① 水平进水口
DN100
- ② 水平进水口
DN100
- ③ 水平进水口
DN150
- ④ 垂直进水口
DN100/DN40
- ⑤ 垂直进水口
DN150/DN40
- ⑥ 液位控制气管接入段
- ⑦ 排气管接口DN75
- ⑧ 清洁口
- ⑨ 球形止回阀
- ⑩ 出口软接头
- ⑪ DN80 闸阀
- ⑫ 手动隔膜泵接入口
- ⑬ 地脚螺钉

控制箱



采用的是气压式液位控制系统，通过压力管道中的压力的变化实现对液位的自动判断，实现设备的全自动运行。其配备的PCS型控制箱具有以下功能：

- 全自动液位控制
- 手动运行测试按钮
- 预设有时延运行设置，可有效防止集水箱箱底的污物的沉积和堵塞。
- 电机过载保护
- 绕组温度控制装置
- 定时强制巡检
- 延时停机
- 高液位报警
- 设备故障运行报警等功能。

其报警系统采用的是声光故障报警，蜂鸣器发出声响警报
外形尺寸：长200mm 宽320mm 高125mm

全国服务热线：4001-105-205

中文网址：www.howesi.com



进入官网



微信服务号

HOMA
P U M P T E C H N O L O G Y

HOMA Pumpenfabrik GmbH

P.O. Box 22 63, D-53814 Neunk-Seelsheid

Tel. +49(0)2247/702-0, Fax +49(0) 2247/702-44

e-mail: info@homa-pumpen.de

www.homapumps.com